



## TITRE PROFESSIONNEL DE NIVEAU 3

### CARISTE D'ENTREPÔT

#### DURÉE

Durée ajustable en fonction des profils intéressés par ce parcours

#### PUBLIC

Tout public

#### MODALITÉS

Présentiel et distanciel

#### DIPLÔME / TITRE VISÉ

Titre professionnel de niveau 3 (CAP/BEP) de Cariste d'Entrepôt

#### PRÉ-REQUIS

- Etre capable de lire, écrire, compter
- Compréhension orale
- Utilisation de l'outil numérique
- Expérience de la conduite
- Aptitude médicale au port de charges et à la conduite de chariots élévateurs à conducteur porté des cat. 3 et 5 de la R489 de la CPAM

#### OBJECTIFS

- Réaliser et valider les opérations de stockage et déstockage en conduisant en sécurité des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté de catégories 3 et 5

## MODULE 1: LES CHARIOTS ÉLÉVATEURS DE CATÉGORIE 3 ET 5

### Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau

Conduire des chariots de cat. 3/5 (CACES 3.5.)

Effectuer une maintenance de premier niveau

*Mise en situation professionnelle*

#### Savoirs associés à la compétence:

L'environnement de l'entrepôt

Les chariots 3 / 5: leurs spécificités, leurs équipements porte-charge, sources d'alimentation, les principaux organes...

Les vérifications et opérations de maintenance de premier niveau des chariots de catégorie 3 et 5

Notions élémentaires de physique permettant d'évaluer la masse et la position du centre de gravité des charges habituellement manutentionnées

Les panneaux et pictogrammes

Les risques

Règles d'hygiène et de sécurité

Gestes et postures adaptés à la manutention et à la conduite des chariots

Techniques de recherche d'information

...

## MODULE 2: LES MARCHANDISES

### Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3

Réceptionner des marchandises

Emballer et expédier

Préparer une commande

Travailler en équipe

*Mise en situation professionnelle*

#### Savoirs associés à la compétence:

Le rôle du transport routier et sa place dans la chaîne logistique

Les modes de transport de marchandises et principaux véhicules de transport de marchandises

Les fonctions et objectifs des services de réception, préparation, expédition

Les règles d'emballage selon les produits ou le mode de transport

Les supports de manutention et leurs caractéristiques

Les unités de gestion, de conditionnement et de vente des produits

Les plans de chargement types en fonction des dimensions des véhicules

Les protocoles de sécurité

Les documents de travail

...



## COMPÉTENCES TRANSVERSALES

- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de qualité en entrepôt
- Manipuler avec dextérité et en sécurité les chariots de manutention des catégories 3 et 5

## ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

- Remise à niveau en Français / communication écrite et orale
- Remise à niveau en Mathématiques / Sciences (appliquées à la profession)
- Savoir-faire (Pack-office / Dossier Professionnel)
- Savoir-être (Citoyenneté, éco-gestes, compétences relationnelles et comportementales)

## RÉPARTITION DES ENSEIGNEMENTS

A adapter à la durée effective du parcours de formation

**Module 1:** 20%

**Module 2:** 40%

**Module 3:** 20%

**Enseignements généraux:** 20%

*Notre valeur ajoutée*

Nous vous offrons la possibilité de valider un double parcours.  
Renseignez-vous!

## Stocker, déstocker les marchandises et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5

Stocker / déstocker

Consulter et saisir des données relatives aux opérations logistiques dans le système informatique

Travailler en équipe

*Mise en situation professionnelle*

### Savoirs associés à la compétence:

Les structures de stockage et les types de stockage correspondants

Les règles de rotation des produits, de stockage

Le système de classification et d'étiquetage

Le système de codification des produits

L'adressage dans l'entrepôt

Les circuits des flux de produits dans l'entrepôt

Les terminaux informatiques fixes, embarqués et portables

Techniques et règles de palettisation

Les types d'inventaires

Les jeux fonctionnels recommandés par l'INRS pour le stockage classique en rayonnage

Les protocoles de sécurité

...

## MODULE 3: QUALITÉ ET SÉCURITÉ

### Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt

Intervenir face à une situation d'accident du travail

Restituer oralement une situation de risque ou de danger

*Mise en situation professionnelle*

### Savoirs associés à la compétence:

Les principes de prévention des risques physiques liés à l'activité professionnelle

Les principaux facteurs de risques d'accidents

La politique RSE de son entreprise

SST (certification)

...



**TIRÉSÍAS**

[www.tiresias-efc.com](http://www.tiresias-efc.com)